

# Кран шаровой полный проход цельносварной фланцевый

11с67п ЦФ.00(01).1 10нж45фт ЦФ.01.1 10нж46фт ЦФ.01.1 10нж47фт ЦФ.01.1



## Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

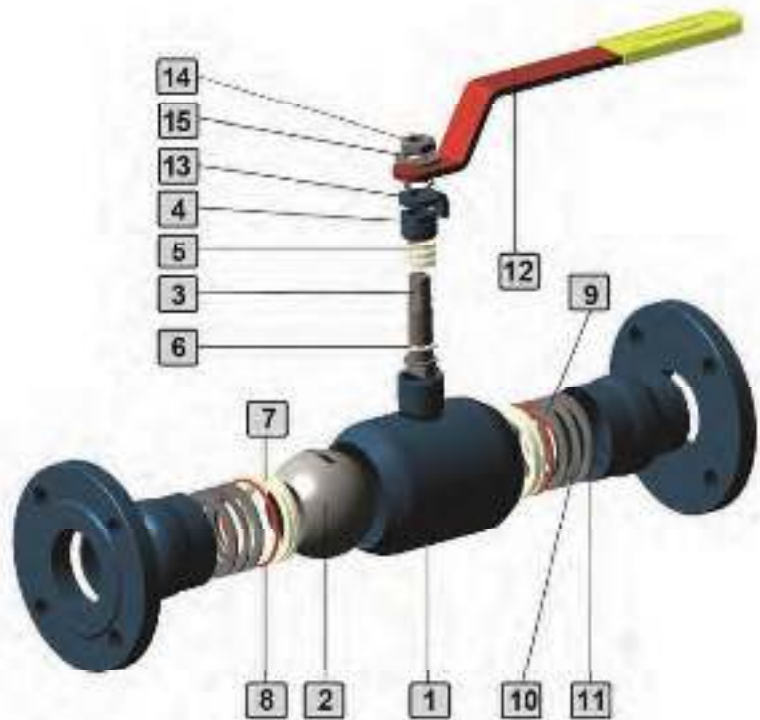
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

## Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

## Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



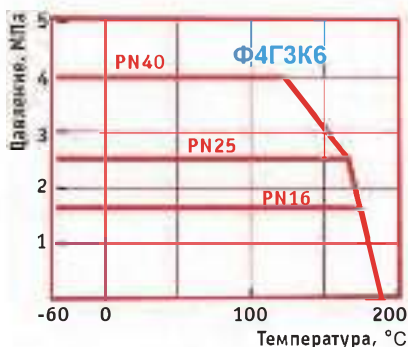
## Материалы основных деталей

	11с67п ЦФ.00 (У1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)	10нж45фт ЦФ.01 10нж46фт ЦФ.01 10нж47фт ЦФ.01 (ХЛ1)
--	-------------------	--------------------	----------------------------------------------------------

1	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
4	Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002мчп	
9	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
10	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная		AISI 301 EN10151*
11	Кольцо	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
12	Рычаг		Ст3	
13	Упор		Ст3	
14	Гайка		Сталь 35	
15	Шайба		Ст3	

\* — аналог 07Х16Н6

## График давление/ температура



## Основные размеры и масса

			PN16											КГ	
			ММ												
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.010	11с67п ЦФ.00.1.016.010	11с67п ЦФ.01.1.016.010	10	130	90	60	42	164	229	90	9	14	4	2,1	6
10нж45фт ЦФ.01.1.016.015	11с67п ЦФ.00.1.016.015	11с67п ЦФ.01.1.016.015	15	130	95	65	47	164	229	90	12,5	14	4	1,6	16,3
10нж45фт ЦФ.01.1.016.020	11с67п ЦФ.00.1.016.020	11с67п ЦФ.01.1.016.020	20	150	105	75	58	164	239	96	17	14	4	2,3	29,5
10нж45фт ЦФ.01.1.016.025	11с67п ЦФ.00.1.016.025	11с67п ЦФ.01.1.016.025	25	160	115	85	68	164	244	101	24	14	4	3,1	43
10нж45фт ЦФ.01.1.016.032	11с67п ЦФ.00.1.016.032	11с67п ЦФ.01.1.016.032	32	180	135	100	78	250	340	118	30	18	4	4,4	89
10нж45фт ЦФ.01.1.016.040	11с67п ЦФ.00.1.016.040	11с67п ЦФ.01.1.016.040	40	200	145	110	88	250	350	120	37	18	4	5,2	230
10нж45фт ЦФ.01.1.016.050	11с67п ЦФ.00.1.016.050	11с67п ЦФ.01.1.016.050	50	230	160	125	102	300	415	148	48	18	4	7,67	266
10нж45фт ЦФ.01.1.016.065	11с67п ЦФ.00.1.016.065	11с67п ЦФ.01.1.016.065	65	290	180	145	122	300	445	160	64	18	8	10,0	340
10нж45фт ЦФ.01.1.016.080	11с67п ЦФ.00.1.016.080	11с67п ЦФ.01.1.016.080	80	310	195	160	133	300	455	166	75	18	8	12,0	373
10нж45фт ЦФ.01.1.016.100	11с67п ЦФ.00.1.016.100	11с67п ЦФ.01.1.016.100	100	350	215	180	158	500	675	185	98	18	8	19,2	1390
10нж45фт ЦФ.01.1.016.125	11с67п ЦФ.00.1.016.125	11с67п ЦФ.01.1.016.125	125	325	245	210	184	500	663	199	123	18	8	27,6	1707
10нж45фт ЦФ.01.1.016.150	11с67п ЦФ.00.1.016.150	11с67п ЦФ.01.1.016.150	150	350	280	240	212	665	840	217	148	22	8	37,1	2024
10нж45фт ЦФ.01.1.016.200	11с67п ЦФ.00.1.016.200	11с67п ЦФ.01.1.016.200	200	457	335	295	268	1060	1289	268	195	22	12	79,9	2720

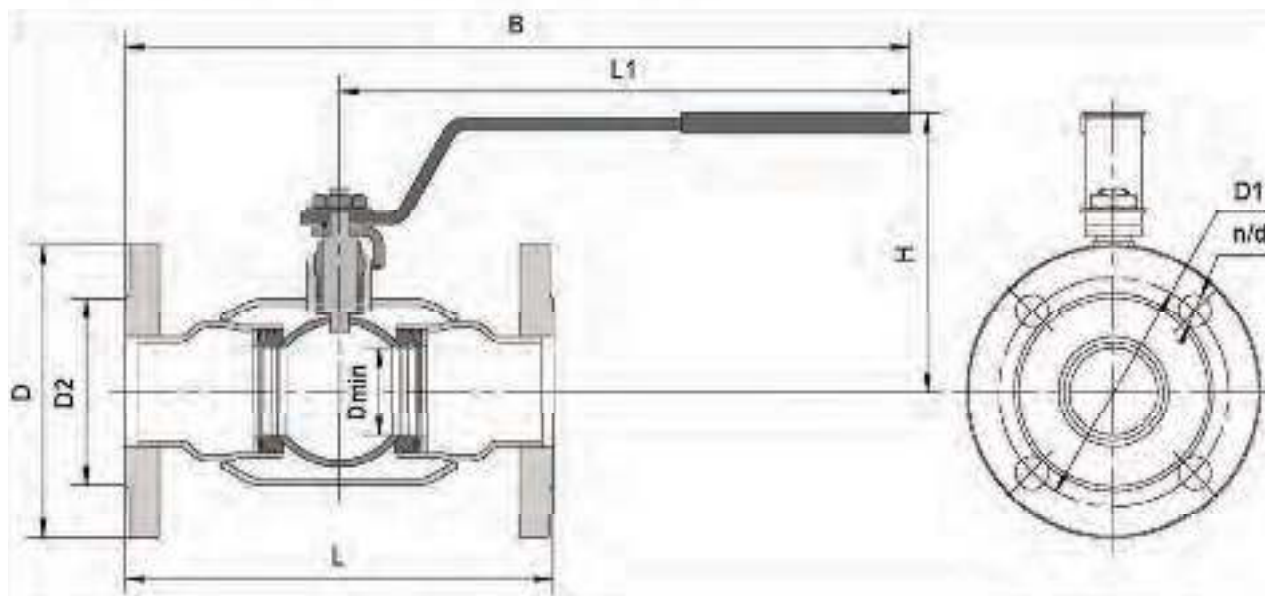
			PN25											КГ	
			ММ												
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.010	11с67п ЦФ.00.1.025.010	11с67п ЦФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	164	229	90	9	14	4	2,1	6
10нж46фт ЦФ.01.1.025.015	11с67п ЦФ.00.1.025.015	11с67п ЦФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	164	229	90	12,5	14	4	1,6	16,3
10нж46фт ЦФ.01.1.025.020	11с67п ЦФ.00.1.025.020	11с67п ЦФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	164	239	96	17	14	4	2,3	29,5
10нж46фт ЦФ.01.1.025.025	11с67п ЦФ.00.1.025.025	11с67п ЦФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	164	244	101	24	14	4	3,1	43
10нж46фт ЦФ.01.1.025.032	11с67п ЦФ.00.1.025.032	11с67п ЦФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	250	340	118	30	18	4	4,4	89
10нж46фт ЦФ.01.1.025.040	11с67п ЦФ.00.1.025.040	11с67п ЦФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	250	350	120	37	18	4	5,2	230
10нж46фт ЦФ.01.1.025.050	11с67п ЦФ.00.1.025.050	11с67п ЦФ.01.1.025.050	50	230	160	125	102	300	415	148	48	18	4	7,67	265
10нж46фт ЦФ.01.1.025.065	11с67п ЦФ.00.1.025.065	11с67п ЦФ.01.1.025.065	65	290	180	145	122	300	445	160	64	18	8	10,0	540
10нж46фт ЦФ.01.1.025.080	11с67п ЦФ.00.1.025.080	11с67п ЦФ.01.1.025.080	80	310	195	160	133	300	455	166	75	18	8	12,0	873
10нж46фт ЦФ.01.1.025.100	11с67п ЦФ.00.1.025.100	11с67п ЦФ.01.1.025.100	100	350	230	190	158	500	675	185	98	22	8	20,36	1390
10нж46фт ЦФ.01.1.025.125	11с67п ЦФ.00.1.025.125	11с67п ЦФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	500	663	199	123	26	8	29,7	1707
10нж46фт ЦФ.01.1.025.150	11с67п ЦФ.00.1.025.150	11с67п ЦФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	26	8	37,1	2024
10нж46фт ЦФ.01.1.025.200	11с67п ЦФ.00.1.025.200	11с67п ЦФ.01.1.025.200	200	457	360	310	278	1060	1289	268	195	26	12	84,3	2720

			PN40											КГ	
			ММ												
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.010	11с67п ЦФ.00.1.040.010	11с67п ЦФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	164	229	90	9	14	4	2,1	6
10нж47фт ЦФ.01.1.040.015	11с67п ЦФ.00.1.040.015	11с67п ЦФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	164	229	90	12,5	14	4	1,6	16,3
10нж47фт ЦФ.01.1.040.020	11с67п ЦФ.00.1.040.020	11с67п ЦФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	164	239	96	17	14	4	2,3	29,5
10нж47фт ЦФ.01.1.040.025	11с67п ЦФ.00.1.040.025	11с67п ЦФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	164	244	101	24	14	4	3,1	43
10нж47фт ЦФ.01.1.040.032	11с67п ЦФ.00.1.040.032	11с67п ЦФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	250	340	118	30	18	4	4,4	89
10нж47фт ЦФ.01.1.040.040	11с67п ЦФ.00.1.040.040	11с67п ЦФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	250	350	120	37	18	4	5,2	230
10нж47фт ЦФ.01.1.040.050	11с67п ЦФ.00.1.040.050	11с67п ЦФ.01.1.040.050	50	230	160	125	102	300	415	148	48	18	4	7,67	265

### Примечание:

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.